



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Verze: 1.1

RAPTOR BÍLÝ



TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

ODOLNÝ OCHRANNÝ NÁTĚR

Odolný a tónovatelný ochranný nátěr RAPTOR od společnosti U-POL je polyuretanový nátěr třídy 2K, který na povrchu vytváří ochrannou vrstvu.

VLASTNOSTI

- **ODOLNOST**
Výsledný povrch je vysoce odolný proti mechanickému poškození a vzniku skvrn.
Chrání proti korozi a tvorbě rzi.
- **ODOLNOST PROTI UV ZÁŘENÍ**
Vyznačuje se vysokou odolností proti blednutí.
- **ODOLNOST PROTI VODĚ**
Vytváří vrstvu odolnou proti vodě, brání průniku vlhkosti a snižuje riziko koroze.
- **CHEMICKÁ ODOLNOST**
Odolává palivům, hydraulickým olejům, zvířecí moči, slané vodě a dalším látkám.
- **RYCHLÉ A SNADNÉ POUŽITÍ**
Stačí naplnit, protřepat a nanést.
Vyznačuje se vynikající přilnavostí k řadě různých podkladů.
Lze nanášet aplikační pistolí Schutz, aplikační pistolí HVLP, válečkem nebo štětcem.

CERTIFIKACE

- **POŽÁRNÍ ODOLNOST**
Nátěr RAPTOR úspěšně absolvoval testy hořlavosti pro použití u motorových vozidel podle standardů FMVSS 302, ISO 3795 a BS AU 169A.
- **PROTISKLUZOVÁ ODOLNOST**
Při použití s protiskluzovým aditivem RAPTOR TRACTION vytváří povrch splňující normu ASTM E303-93.

PODKLADY A PŘÍPRAVA

Podklady

- | | | |
|-------------------------|----------------------|----------------------|
| • Původní nátěry | • Polyesterové tmely | • SMC |
| • Hliník* | • Většina plastů* | • Kataforetický lak* |
| • Holý kov* | • Skelná vlákna | • Beton* |
| • Galvanizovaný povrch* | • GRP | • Dřevo* |
- * Některé podklady vyžadují před nanesením nátěru RAPTOR dodatečnou přípravu. Podrobnosti viz část Příprava podkladu.

TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ



Příprava podkladu

Dobrá příprava podkladu je základem pro dosažení optimálních výsledků.

1. Odstraňte z povrchu veškerý volný materiál a rez.
2. Povrch očistěte a odmastěte.
3. Povrch zbruste brusným papírem s hrubostí P80–P180.
4. Povrch znovu očistěte.
 - * Hliník, holý kov a galvanizovaný povrch:
Místní poškození: Nejprve natřete leptacím nátěrem, například dvěma vrstvami základního leptacího nátěru RAPTOR ve spreji.
Velké odhalené oblasti holého kovu: Pro dosažení optimální přilnavosti a ochrany proti korozi je nezbytné úplné ošetření systémem základních tužidel. Po zbrusení, očištění a odmaštění použijte přípravky pro zlepšení přilnavosti, například přípravky RAPTOR pro zlepšení přilnavosti nebo SYSTEM 2003.
 - * Dřevo: Nátěr RAPTOR lze nanášet přímo na pevný dřevěný povrch.
 - * Beton: Pro dosažení optimálních výsledků povrch očistěte a odstraňte prach. Před nanášením nátěru RAPTOR použijte specializovaný uzavírací Původní kateforetický lak: Povrch zdrsňte hrubou brusnou destičkou, poté jej očistěte a odmastěte.
5. Na obtížně přístupná místa (vnitřní rohy atd.) nejprve naneste vhodný přípravek pro zlepšení přilnavosti.

NAMÍCHÁNÍ



Směšovací poměr

Stačí naplnit, protřepat a nanést.

FILL – SHAKE – SHOOT®



Shake



Shoot



	Aplikační pistole SCHUTZ	Aplikační pistole HVLP
RAPTOR : Tužidlo	3:1	3:1
U-POL SYSTEM 20 Rychlá ředidla	Připraveno k použití, ředidlo není třeba přidávat.	Max. 15–20 % pro zjemnění textury. Cca o 25 % větší pokrytí*. *Přidání ředidla ovlivňuje obsah těkavých organických látek ve výrobku.

Jednoduše NAPLŇTE do lahve s nátěrem RAPTOR 237 ml tužidla, láhev znovu uzavřete a obsah důkladně PROTŘEPÁVEJTE po dobu alespoň 2 minut. Přidejte barvu a obsah důkladně PROTŘEPÁVEJTE po dobu alespoň 2 minut.

Směšování podle hmotnosti

Gramy	Nátěr (A)	Tužidlo (B)
1000 g	783 g	217 g
500 g	392 g	108 g

Doba použitelnosti nátěru RAPTOR činí 60 minut od aktivace při teplotě 20 °C.

Použití urychlovače není nutné.

Vždy namíchejte jen jednu láhev nátěru RAPTOR. Při výměně lahví vyčistěte pistoli.

Uzávěr nepřetahujte, jinak může prasknout.



TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

IZOKYANÁTOVÉ TUŽIDLO 2K

- Speciaľne navrhnuté k dosahovaniu optimálnych výsledkov nezávisle na klimatických podmienkach a veľkosti oprávovaných ploch
- Tužidlo RAPTOR nelze používat samostatně, ale pouze v kombinaci s nátěrem RAPTOR.



Skladovatelnost

12 měsíců v neotevřených nádobách. Po každém použití je nutno nádobu u

Teplota skladování

+5 °C – +25 °C

NANÁŠENÍ

Standardní nanášení pistolí SCHUTZ

1. Odstraňte uzávěr z láhve RAPTOR s namíchaným nátěrem RAPTOR.
2. Na láhev RAPTOR nasadíte aplikační pistolí U-POL SCHUTZ.
3. Nastavte tlak vzduchu na hodnotu 2,75–4,10 bar.
4. Nanášejte nátěr plynulými pohyby na připravený povrch tak, abyste získali požadovanou texturu.
5. Pokud nanášíte více vrstev, nechte nátěr před nanášením další vrstvy 60 minut zavadnout.

U-POL doporučuje nástřik nátěru RAPTOR nejprve vyzkoušet na testovací ploše. Zkušební nanášení vám pomůže získat požadovanou texturu.

Vytváření běžných textur s aplikační pistolí U-POL Schutz

1. Standardní textura s pistolí Schutz:

- Ø Tlak 4 bar
- Ø Vzdálenost od předmětu 50 cm
- Ø Dvě vrstvy rovnoměrným plynulým pohybem



2. Hrubá textura s pistolí Schutz:

- Ø Připravte směs nátěru RAPTOR a nechte ji 10 minut odstát
- Ø Tlak 3 bar
- Ø Vzdálenost od předmětu 50 cm
- Ø Dvě vrstvy – jedna rovnoměrným plynulým pohybem, druhá tak, aby kapkami překrývala první



Vytváření běžných textur s aplikační pistolí HVLP

3. Jemná textura s aplikační pistolí HVLP, 1,6–2,0 mm

- Ø Přidejte 15 % ředidla
- Ø Tlak 2 bar
- Ø Vzdálenost od předmětu 20 cm



- Ø Naneste první rovnoměrně vlhkou vrstvu, při druhé vrstvě snižte tlak a průtok nátěru tak, aby vznikla jemná

TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

4. Standardní textura s aplikační pistolí HVLP, 1,6–2,0 mm

- Ø Přidejte 15 % ředidla
- Ø Tlak 2 bar
- Ø Vzdálenost od předmětu 20 cm
- Ø Naneste dvě rovnoměrně vlhké vrstvy



Výše uvedená doporučení vycházejí z našich zkušeností s nátěry RAPTOR a představují pouze některé příklady textur, které lze vytvořit. Před konečným nanášením na předmět doporučujeme postup vyzkoušet a povrch doladit na testovací ploše.

Nanášení nátěru RAPTOR

1. Nalejte namíchaný nátěr RAPTOR do vhodné misky.
2. Všechny rohy a obtížně přístupná místa natřete štětcem.
3. K nanášení použijte váleček s texturovaným povrchem.
4. Naberte nátěr na váleček a pomalu jej nanášejte se středním přitlakem.
5. Výsledná tloušťka nátěru RAPTOR je při nanášení válečkem menší. Proto je třeba nanést další vrstvy. Při nanášení více vrstev nechte nátěr mezi vrstvami 60 minut zavadnout.

Nepoužívejte při mimořádně nízkých nebo vysokých teplotách.

Ideální teplota pro nanášení je 20 °C při relativní vlhkosti 60 %.



Vrstvy

Tloušťka / mikrometry
Při nanášení pistolí SCHUTZ

U-POL doporučuje nanést dvě středně silné vrstvy nátěru RAPTOR.

Jedna vrstva: 230 µm Dvě vrstvy: 475 µm

Všechny hodnoty jsou přibližné a závisí na způsobu nanášení. Další informace pro různé aplikace naleznete v dokumentu „Indicative Consumption“ (Jmenovitá spotřeba), který je k dispozici na stránkách



Doba zavadnutí při 20 °C

Mezi vrstvami 60 minut

DŮLEŽITÉ! Před úplným vytvrzením nátěru RAPTOR povrch nezatěžujte těžkými předměty. Viz níže uvedené doby schnutí.



Doby schnutí

Suchý na dotyk při 20 °C Méně než 1 hodina

Úplné proschnutí při 20 °C 5–7 dnů

Nedodržení doby zavadnutí, nanesení nadměrně silné vrstvy a nízké teploty mohou dobu schnutí ovlivnit. Dbejte, aby nátěr RAPTOR po dobu alespoň 72 hodin nepřišel do styku s vodou.

Vyšší teploty zkracují dobu zavadnutí, nižší teploty ji naopak prodlužují. Silnější vrstvy nátěru prodlužují dobu úplného vytvrzení.

Sušení za tepla

Nátěr RAPTOR lze sušit za tepla po dobu 30 minut při teplotě 60 °C. Sušení za tepla urychlí počáteční vytvrzení, přesto však doporučujeme vyčkat 7 dnů před běžným používáním.

Vytvrzování IČ zářením

Vytvrzování infračerveným zářením se nedoporučuje.

TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ



Přebarvování

Nátěr RAPTOR lze přetírat většinou moderních barev. Při přebarvování povrch připravte následovně:

1. Nastříkaný nátěr RAPTOR ponechte zaschnout 24 hodin.
2. Zbruste jej jemnou brusnou destičkou.
3. Očistěte a odmastěte.

Přidání protiskluzového aditiva RAPTOR TRACTION

Viz návod k použití protiskluzového aditiva RAPTOR TRACTION.

VLASTNOSTI



Technické údaje

Teplota vzplanutí	-18 °C
Pevný obsah bez ředidla	Cca 57 %
Měrná hmotnost	Cca 1180 g/l

Chemická odolnost

- Nafta: Žádný účinek
- Benzin: Změkčení povrchu
- Xylen: Změkčení povrchu
- Hydraulický olej: Žádný účinek
- NaOH: Žádný účinek
- Bělidla: Žádný účinek
- Alkohol: Žádný účinek
- Koňská moč: Žádný účinek

Dielektrická pevnost

10,3 kV/mm dle ASTM D 149

Tepelná odolnost

-18 °C až 100 °C°

INFORMACE O SKLADOVÁNÍ A TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH



Skladovatelnost

2 roky od data výroby v uzavřených původních nádobách.

Skladování

Skladujte v suchu a chladu v původních nádobách.

Čištění vybavení

Při výměně lahví vyčistěte stříkací pistoli. Veškeré vybavení musí být okamžitě po použití důkladně propláchnuto acetonem.



Informace o těkavých organických látkách

Limit EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.(e)) ve stavu připraveném k použití činí 840 g/l.

Obsah těkavých organických látek v tomto výrobku ve stavu připraveném

Objednací kód	Popis	Počet v balení
RLW/S4	RAPTOR bílý, sada 3,8 l	1
RLW/200	RAPTOR bílý, sud 200 l	1
RLTR/SM	Protiskluzové aditivum RAPTOR TRACTION, balení 200 g	20
GUN/1	Aplikační pistole U-POL	5
GUN/VN	Aplikační pistole U-POL s nastavitelnou tryskou	6
RPTAP/AL	Přípravek RAPTOR pro zlepšení přilnavosti, sprej 450 ml	6
RPTEP/AL	Základní kyselinový leptací nátěr RAPTOR, sprej 450 ml	6
S2003/1	Základní nátěr na plasty System 2003, 1 l	6
S2003/AL	Základní nátěr na plasty System 2003, sprej 450 ml	6
ACID/1	Základní kyselinový leptací nátěr, 1 l	6



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Verze: 1.1

RAPTOR BÍLÝ



TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

DŮLEŽITÉ: POUZE K PROFESIONÁLNÍMU POUŽITÍ. Před použitím si přečtěte celý návod.

Tento výrobek obsahuje nebezpečné materiály. Proto je nutno vždy používat osobní ochranné prostředky. Úplné pokyny k manipulaci a informace o ochraně osob naleznete na štítku a v bezpečnostním listu materiálu. U-POL odmítá jakoukoli odpovědnost, pokud uživatel nepoužívá doporučené osobní ochranné prostředky. Výše uvedené údaje slouží pouze pro informaci a mohou se bez oznámení změnit. Za posouzení vhodnosti výrobků ke konkrétním účelům a kontrolu aktuálnosti informací odpovídá kupující. Doporučená použití našich výrobků vycházejí z našich znalostí a zkušeností. Úplné pokyny k manipulaci a informace o ochraně osob naleznete na štítku a v bezpečnostním listu materiálu. Dokumenty jsou k dispozici u místního prodejce nebo na webových stránkách společnosti U-POL na adrese WWW.U-POL.COM. U-POL nenes odpovědnost za výsledky dosažené pomocí metod, nad kterými nemáme kontrolu, a tedy ani za následné nebo související škody včetně ušlého zisku.

U-POL Ltd

4th Floor, The Grange, 100 High Street
London, N20 0EY
WWW.U-POL.COM

Prodej v UK

Tel.: +44 (0)20 8492 5920
Fax: +44 (0)20 8150 5605
uk.sales@u-pol.com

Prodej v ostatních zemích

Tel.: +44 (0)20 8492 5900
Fax: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Technické oddělení

Tel.: +44 (0)1933 230 310
Fax: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com
